

1. Coleta de Resíduos Sólidos		
Planilha de Composição de Custos		
Orçamento Sintético		
Descrição do Item	Custo (R\$/mês)	%
1. Mão-de-obra	R\$ 105.231,55	42,53%
1.1. Coletor de lixo domiciliar - CBO 5142 (CCT RS000041/2026) - Jornada integral	R\$ 53.738,05	21,72%
1.2. Coletor de lixo domiciliar - CBO 5142 (CCT RS000041/2026) - Metade da jornada	R\$ 8.060,71	3,26%
1.3. Motorista turno dia - CBO 7825 (CCT RS000912/2025) - Jornada integral	R\$ 20.799,21	8,41%
1.4. Motorista turno dia - CBO 7825 (CCT RS000912/2025) - Metade da jornada	R\$ 2.599,90	1,05%
1.5. Gerente	R\$ 7.020,54	2,84%
1.6. Vale Transporte	R\$ 3.592,47	1,45%
1.7. Auxílio refeição (diário)	R\$ 7.641,99	3,09%
1.8. Auxílio alimentação - cesta básica (mensal)	R\$ 501,40	0,20%
1.9. Plano de Benefício Social Familiar (mensal)	R\$ 357,28	0,14%
1.10. Prêmio assiduidade (mensal)	R\$ 920,00	0,37%
2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual	R\$ 2.642,35	1,07%
3. Veículos e Equipamentos	R\$ 80.512,51	32,54%
3.1. Caminhão coletor compactador 12 m³	R\$ 71.895,25	29,06%
3.1.1. Depreciação	R\$ 11.109,01	4,49%
3.1.2. Remuneração do Capital	R\$ 13.900,92	5,62%
3.1.3. Impostos e Seguros	R\$ 1.949,42	0,79%
3.1.4. Consumos	R\$ 22.230,00	8,98%
3.1.5. Manutenção	R\$ 19.000,00	7,68%
3.1.6. Pneus	R\$ 3.705,91	1,50%
3.2. Veículo picape 4x2	R\$ 8.617,26	3,48%
3.2.1. Depreciação	R\$ 937,05	0,38%
3.2.2. Remuneração do Capital	R\$ 1.102,27	0,45%
3.2.3. Impostos e Seguros	R\$ 821,88	0,33%
3.2.4. Consumos	R\$ 1.518,00	0,61%
3.2.5. Manutenção	R\$ 4.026,85	1,63%
3.2.6. Pneus	R\$ 211,20	0,09%
4. Ferramentas e Materiais de Consumo	R\$ 72,27	0,03%
5. Monitoramento da Frota	R\$ 332,00	0,13%
6. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI	R\$ 58.638,38	23,70%
PREÇO TOTAL MENSAL COM A COLETA	R\$ 247.429,06	100,00%

Quantitativos	
Mão-de-obra	Quantidade
1.1. Coletor de lixo domiciliar - CBO 5142 (CCT RS000041/2026) - Jornada integral	10
1.2. Coletor de lixo domiciliar - CBO 5142 (CCT RS000041/2026) - Metade da jornada	3
1.3. Motorista turno dia - CBO 7825 (CCT RS000912/2025) - Jornada integral	4
1.4. Motorista turno dia - CBO 7825 (CCT RS000912/2025) - Metade da jornada	1
1.5. Gerente	1
Total de mão-de-obra (postos de trabalho)	19
Veículos e Equipamentos	Quantidade
3.1. Caminhão coletor compactador 12 m³	3
3.2. Veículo picape 4x2	1

Fator de utilização (FU)	100%
--------------------------	------

1. Mão-de-obra

1.1. Coletor de lixo domiciliar - CBO 5142 (CCT RS000041/2026) - Jornada integral

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Piso da categoria	mês	1	2.082,31	2.082,31	
Horas Extras (100%)	hora	7,33	18,93	138,76	
Horas Extras (50%)	hora	0,00	14,20	-	
Descanso Semanal Remunerado (DSR) - hora extra	R\$		28,95	28,95	
Adicional de Insalubridade	%	40	2.250,01	900,01	
Soma				3.150,02	
Encargos Sociais	%	70,60	3.150,02	2.223,79	
Total por Coletor				5.373,81	

Total do Efetivo	homem	10	5.373,81	53.738,05	
Fator de utilização				1,00	53.738,05

1.2. Coletor de lixo domiciliar - CBO 5142 (CCT RS000041/2026) - Metade da jornada

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Piso da categoria	mês	1	2.082,31	2.082,31	
Horas Extras (100%)	hora	7,33	18,93	138,76	
Horas Extras (50%)	hora	0,00	14,20	-	
Descanso Semanal Remunerado (DSR) - hora extra	R\$		28,95	28,95	
Adicional de Insalubridade	%	40	2.250,01	900,01	
Soma				3.150,02	
Encargos Sociais	%	70,60	3.150,02	2.223,79	
Total por Coletor				5.373,81	
Total do Efetivo	homem	3	5.373,81	16.121,42	
Fator de utilização				0,50	8.060,71

1.3. Motorista turno dia - CBO 7825 (CCT RS000912/2025) - Jornada integral

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Piso da categoria (2)	mês	1	2.213,64	2.213,64	
Salário mínimo nacional (1)	mês	1	1.518,00		
Horas Extras (100%)	hora	7,33	20,12	147,51	
Horas Extras (50%)	hora	0,00	15,09	-	
Descanso Semanal Remunerado (DSR) - hora extra	R\$		30,77	30,77	
Base de cálculo da Insalubridade		1			
Adicional de Insalubridade	%	40	1.640,26	656,10	
Soma				3.048,02	
Encargos Sociais	%	70,60	3.048,02	2.151,78	
Total por Motorista				5.199,80	
Total do Efetivo	homem	4	5.199,80	20.799,21	
Fator de utilização				1,00	20.799,21

1.4. Motorista turno dia - CBO 7825 (CCT RS000912/2025) - Metade da jornada

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Piso da categoria (2)	mês	1	2.213,64	2.213,64	
Salário mínimo nacional (1)	mês	1	1.518,00		
Horas Extras (100%)	hora	7,33	20,12	147,51	
Horas Extras (50%)	hora	0,00	15,09	-	
Descanso Semanal Remunerado (DSR) - hora extra	R\$		30,77	30,77	
Base de cálculo da Insalubridade		1			
Adicional de Insalubridade	%	40	1.640,26	656,10	
Soma				3.048,02	
Encargos Sociais	%	70,60	3.048,02	2.151,78	
Total por Motorista				5.199,80	
Total do Efetivo	homem	1	5.199,80	5.199,80	
Fator de utilização				0,50	2.599,90

1.5. Gerente

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Vencimento	mês	1	3.201,37	3.201,37	
Salário mínimo nacional (1)	mês	1	1.518,00		
Horas Extras (100%)	hora	7,33	29,10	213,33	
Horas Extras (50%)	hora	0,00	21,83	-	
Descanso Semanal Remunerado (DSR) - hora extra	R\$		44,50	44,50	
Base de cálculo da Insalubridade		1			
Adicional de Insalubridade	%	40	1.640,26	656,10	
Soma				4.115,30	
Encargos Sociais	%	70,60	4.115,30	2.905,24	
Total por Gerente				7.020,54	
Total do Efetivo	homem	1	7.020,54	7.020,54	
Fator de utilização				1,00	7.020,54

1.6. Vale Transporte

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Vale Transporte	R\$	1	6,33		
Dias trabalhados por mês (jornada integral)	dia	22			
Dias trabalhados por mês (metade da jornada)	dia	26			
Coletor (jornada integral)	vale	440	3,93	1.728,03	

Assinado eletronicamente por **PATRICK DA SILVA VIANA, DIRETOR (A) DO DEPARTAMENTO DE RESÍDUOS SÓLIDOS**, em 17/03/2026, às 10:06:06

Assinado eletronicamente por **MILENA DE ASSIS MOHR, DIRETOR (A) DO DEPTO MUNICIPAL DE TURISMO**, em 17/03/2026, às 10:14:50

Assinado eletronicamente por **RAMIRO SILVA FRAIBERGER, ASSESSOR (A) JURÍDICO (A)**, em 17/03/2026, às 11:38:04

Assinado eletronicamente por **ROZELI FERREIRA FONSECA**, em 17/03/2026, às 10:14:22

Assinado eletronicamente por **DENISE MACIAZEKI TELES, OFICIAL ADMINISTRATIVO (A)**, em 17/03/2026, às 10:27:11

Assinado eletronicamente por **NICKOLAS ALMEIDA MORAES**, em 17/03/2026, às 10:26:40

Assinado eletronicamente por **RENATA DE SOUZA SINHORELLI**, em 17/03/2026, às 10:30:11

Para conferir a autenticidade desse documento acesse o <https://grp.pmsap.com.br/grp/acessoexterno/programaAcessoExterno.faces?codigo=670270> e informe a chancela EHYJ.CJOT.KV7H.1ZXX

Coletor (metade da jornada)	vale	156	5,13	800,07	
Motorista (jornada integral)	vale	176	3,78	664,54	
Motorista (metade da jornada)	vale	52	5,05	262,75	
Gerente	vale	52	2,64	137,08	
					3.592,47

1.7. Auxílio refeição (diário)

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Coletor (jornada integral)	unidade	220	27,15	4.838,13	
Coletor (metade da jornada)	unidade	66	13,57	725,45	
Motorista (jornada integral)	unidade	88	16,52	1.163,01	
Motorista (metade da jornada)	unidade	26	16,52	343,62	
Gerente	unidade	26	27,15	571,78	
					7.641,99

1.8. Auxílio alimentação - cesta básica (mensal)

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Coletor (jornada integral)	unidade	10	-	-	
Coletor (metade da jornada)	unidade	3	-	-	
Motorista (jornada integral)	unidade	4	125,35	401,12	
Motorista (metade da jornada)	unidade	1	125,35	100,28	
Gerente	unidade	1	-	-	
Fator de utilização				1,00	501,40

1.9. Plano de Benefício Social Familiar (mensal)

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Coletor (jornada integral)	unidade	10	25,52	255,20	
Coletor (metade da jornada)	unidade	3	25,52	76,56	
Motorista (jornada integral)	unidade	4	-	-	
Motorista (metade da jornada)	unidade	1	-	-	
Gerente	unidade	1	25,52	25,52	
Fator de utilização				1,00	357,28

1.10. Prêmio assiduidade (mensal)

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Coletor (jornada integral)	unidade	10	80,00	800,00	
Coletor (metade da jornada)	unidade	3	40,00	120,00	
Motorista (jornada integral)	unidade	4	-	-	
Motorista (metade da jornada)	unidade	1	-	-	
Gerente	unidade	1	-	-	
Fator de utilização				1,00	920,00

Custo Mensal com Mão-de-obra (R\$/mês)	105.231,55
---	-------------------

2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual

2.1. Uniformes e EPIs para Coletor

Discriminação	Unidade	Durabilidade (meses)	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Jaqueta com reflexivo (NBR 15.292)	unidade	6	112,33	18,72	
Calça	unidade	3	46,91	15,64	
Camiseta	unidade	3	20,30	6,77	
Boné	unidade	6	24,22	4,04	
Botina de segurança c/ biqueira de aço	par	6	53,17	8,86	
Meia de algodão com cano alto	par	1	4,54	4,54	
Capa de chuva amarela com reflexivo	unidade	6	24,98	4,16	
Colete reflexivo	unidade	6	15,67	2,61	
Luva de proteção	par	1/2	19,42	38,84	
Protetor solar FPS 30	frasco 120g	1	14,13	14,13	
Higienização de uniformes e EPIs	R\$ mensal	1	80,00	80,00	
Total do Efetivo	homem	10	198,31	1.983,08	
Fator de utilização				1,00	1.983,08

2.2. Uniformes e EPIs para demais categorias

Discriminação	Unidade	Durabilidade (meses)	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Jaqueta com reflexivo (NBR 15.292)	unidade	12	112,33	9,36	
Calça	unidade	3	46,91	15,64	
Camiseta	unidade	3	20,30	6,77	
Botina de segurança c/ biqueira aço	par	6	53,17	8,86	
Capa de chuva amarela com reflexivo	unidade	6	24,98	4,16	
Protetor solar FPS 30	frasco 120g	2	14,13	7,07	
Higienização de uniformes e EPIs	R\$ mensal	1	80,00	80,00	
Total do Efetivo	homem	5	131,85	659,27	
Fator de utilização				1,00	659,27
Custo Mensal com Uniformes e EPIs (R\$/mês)					2.642,35

3. Veículos e Equipamentos

3.1. Caminhão coletor compactador 12 m³

3.1.1. Depreciação

Discriminação	Unidade	Quantidade (meses)	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo de aquisição do chassis (caminhão com compactador)	unidade	1	616.766,67	619.766,67	
Sistema de basculamento de contêiner	unidade	1	3.000,00		
Vida útil do chassis	anos	10			
Idade do veículo	anos	5			
Depreciação do chassis	%	65,18	619.766,67	403.963,92	
Depreciação mensal veículos coletores	mês	120	403.963,92	3.366,37	
Custo de aquisição do compactador	unidade	1	-	-	
Vida útil do compactador	anos	10			
Idade do compactador	anos	6			
Depreciação do compactador	%	65,18	-	-	
Depreciação mensal do compactador	mês	120	-	-	
Total por veículo				3.366,37	
Total da frota	unidade	3,3	3.366,37	11.109,01	
Fator de utilização				1,00	11.109,01
Obs.: Foi prevista a remuneração de 10% que contempla eventual necessidade de substituição de equipamentos					

3.1.2. Remuneração do Capital

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo do chassis	unidade	1	616.766,67	616.766,67	
Taxa de juros anual nominal	%	15			
Valor do veículo proposto (V0)	R\$	417.784,71			
Investimento médio total do chassis	R\$	336.991,93			
Remuneração mensal de capital do chassis	R\$		4.212,40	4.212,40	
Custo do compactador	unidade	1	-	-	
Taxa de juros anual nominal	%	15			
Valor do compactador proposto (V0)	R\$	-			
Investimento médio total do compactador	R\$	-			
Remuneração mensal de capital do compactador	R\$		-	-	
Total por veículo				4.212,40	
Total da frota	unidade	3,3	4.212,40	13.900,92	
Fator de utilização				1,00	13.900,92
Obs.: Foi prevista a remuneração de 10% que contempla eventual necessidade de substituição de equipamentos					

3.1.3. Impostos e Seguros

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
IPVA	unidade	3,00	6.197,67	18.593,00	
Licenciamento e Seguro obrigatório	unidade	3,00	100,00	300,00	
Seguro contra terceiros	unidade	3,00	1.500,00	4.500,00	
Impostos e seguros mensais	mês	12	23.393,00	1.949,42	
Fator de utilização				1,00	1.949,42

3.1.4. Consumos

Quilometragem mensal	7.600
----------------------	-------

Discriminação	Unidade	Consumo	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
---------------	---------	---------	----------------	----------	-------------

Custo de óleo diesel / km rodado	km/l	3,00	6,800		
Custo mensal com óleo diesel	km	7.600	2,267	17.226,67	
Arla 32	km/l	60,00	8,000		
Custo mensal com Arla 32	km	7.600	0,13	1.013,33	
Custo de óleo do motor /1.000 km rodados	l/1.000 km	5,00	20,00		
Custo mensal com óleo do motor	km	7.600	0,100	760,00	
Custo de óleo da transmissão /1.000 km	l/1.000 km	1,00	23,00		
Custo mensal com óleo da transmissão	km	7.600	0,023	174,80	
Custo de óleo hidráulico / 1.000 km	l/1.000 km	15,00	25,00		
Custo mensal com óleo hidráulico	km	7.600	0,375	2.850,00	
Custo de graxa /1.000 km rodados	kg/1.000 km	1,00	27,00		
Custo de graxa /1.000 km rodados	km	7.600	0,027	205,20	
Custo com consumos/km rodado	R\$/km rodado		2,792		
					22.230,00

3.1.5. Manutenção

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo de manutenção dos caminhões	R\$/km rodado	7.600	2,50	19.000,00	
					19.000,00

3.1.6. Pneus

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo do jogo de pneus 275/80 R22,5"	unidade	18	2.000,00	36.000,00	
Número de recapagens por pneu	unidade	1			
Custo de recapagem	unidade	18,00	709,00	12.762,00	
Custo jg. compl. + 1 recap./ km rodado	km/jogo	100.000	48.762,00	0,49	
Custo mensal com pneus	km	7.600	0,49	3.705,91	
					3.705,91

3.2. Veículo picape 4x2

3.2.1. Depreciação

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo de aquisição do chassi	unidade	1	146.833,33	146.833,33	
Vida útil do chassi	anos	10			
Idade do veículo	anos	6			
Depreciação do chassi	%	65,18	146.833,33	95.705,96	
Depreciação mensal veículos coletores	mês	120	95.705,96	797,55	
Custo de aquisição da carroceria	unidade	1	10.000,00	10.000,00	
Vida útil da carroceria	anos	10			
Idade da carroceria	anos	6			
Depreciação da carroceria	%	65,18	10.000,00	6.518,00	
Depreciação mensal da carroceria	mês	120	6.518,00	54,32	
Total por veículo				851,87	
Total da frota	unidade	1,1	851,87	937,05	
Fator de utilização				1,00	937,05

3.2.2. Remuneração do Capital

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo do chassi	unidade	1	146.833,33	146.833,33	
Taxa de juros anual nominal	%	15			
Valor do veículo proposto (V0)	R\$	89.409,75			
Investimento médio total do chassi	R\$	75.053,86			
Remuneração mensal de capital do chassi	R\$		938,17	938,17	
Custo do compactador	unidade	1	10.000,00	10.000,00	
Taxa de juros anual nominal	%	15			
Valor do compactador proposto (V0)	R\$	6.089,20			
Investimento médio total do compactador	R\$	5.111,50			
Remuneração mensal de capital do compactador	R\$		63,89	63,89	
Total por veículo				1.002,07	
Total da frota	unidade	1,1	1.002,07	1.102,27	
Fator de utilização				1,00	1.102,27

3.2.3. Impostos e Seguros

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
IPVA	unidade	1,10	7.866,00	8.652,60	
Licenciamento e Seguro obrigatório	unidade	1,10	100,00	110,00	

Assinado eletronicamente por **PATRICK DA SILVA VIANA, DIRETOR (A) DO DEPARTAMENTO DE RESÍDUOS SÓLIDOS**, em 17/03/2026, às 10:06:06

Assinado eletronicamente por **MILENA DE ASSIS MOHR, DIRETOR (A) DO DEPTO MUNICIPAL DE TURISMO**, em 17/03/2026, às 10:14:50

Assinado eletronicamente por **RAMIRO SILVA FRAIBERGER, ASSESSOR (A) JURÍDICO (A)**, em 17/03/2026, às 11:38:04

Assinado eletronicamente por **ROZELI FERREIRA FONSECA**, em 17/03/2026, às 10:14:22

Assinado eletronicamente por **DENISE MACIAZEKI TELES, OFICIAL ADMINISTRATIVO (A)**, em 17/03/2026, às 10:27:11

Assinado eletronicamente por **NICKOLAS ALMEIDA MORAES**, em 17/03/2026, às 10:26:40

Assinado eletronicamente por **RENATA DE SOUZA SINHORELLI**, em 17/03/2026, às 10:30:11

Para conferir a autenticidade desse documento acesse o <https://grp.pmsap.com.br/grp/acessoexterno/programaAcessoExterno.faces?codigo=670270> e informe a chancela EHYJ.CJOT.KV7H.1ZXX

Seguro contra terceiros	unidade	1,10	1.000,00	1.100,00	
Impostos e seguros mensais	mês	12	9.862,60	821,88	
Fator de utilização				1,00	821,88

3.2.4. Consumos

Quilometragem mensal	2.400
-----------------------------	--------------

Discriminação	Unidade	Consumo	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo de gasolina/ km rodado	km/l	12,00	6,090		
Custo mensal com gasolina	km	2.400	0,508	1.218,00	
Custo de óleo do motor /1.000 km rodados	l/1.000 km	5,00	20,00		
Custo mensal com óleo do motor	km	2.400	0,100	240,00	
Custo de óleo da transmissão /1.000 km	l/1.000 km	0,00	23,00		
Custo mensal com óleo da transmissão	km	2.400	-	-	
Custo de óleo hidráulico / 1.000 km	l/1.000 km	1,00	25,00		
Custo mensal com óleo hidráulico	km	2.400	0,025	60,00	
Custo de graxa /1.000 km rodados	kg/1.000 km	0,00	27,00		
Custo mensal com graxa	km	2.400	-	-	
Custo com consumos/km rodado	R\$/km rodado		0,633		
					1.518,00

3.2.5. Manutenção

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo de manutenção da caminhonete	R\$/km rodado	2.400	1,68	4.026,85	
					4.026,85

3.2.6. Pneus

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo do jogo de pneus 215/80 R16"	unidade	4	1.100,00	4.400,00	
Número de recapagens por pneu	unidade	0			
Custo de recapagem	unidade	-	-	-	
Custo jg. compl. + 0 recap./ km rodado	km/jogo	50.000	4.400,00	0,09	
Custo mensal com pneus	km	2.400	0,09	211,20	
					211,20

Custo Mensal com Veículos e Equipamentos (R\$/mês)	80.512,51
---	------------------

4. Ferramentas e Materiais de Consumo

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Recipiente térmico para água (5L)	unidade	1/2	52,09	26,05	
Pá de Concha	unidade	1/6	47,99	8,00	
Forcado	unidade	1/6	49,36	8,23	
Vassoura	unidade	1/3	14,99	5,00	
Publicidade (adesivos veículos)	cj	1/12	300,00	25,00	
					72,27

Custo Mensal com Ferramentas e Materiais de Consumo (R\$/mês)	72,27
--	--------------

5. Monitoramento da Frota

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Implantação dos equipamentos de monitoramento	cj	4	180,00	720,00	
Custo mensal com implantação	mês	60	720,00	12,00	
Manutenção dos equipamentos de monitoramento	unidade	4	80,00	320,00	
Custo mensal com manutenção	mês	1	320,00	320,00	
Fator de utilização				1,00	332,00

Custo Mensal com Monitoramento da Frota (R\$/mês)	332,00
--	---------------

CUSTO TOTAL MENSAL COM DESPESAS OPERACIONAIS (R\$/mês)	188.790,68
---	-------------------

6. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Benefícios e despesas indiretas	%	31,06	188.790,68	58.638,38	

Assinado eletronicamente por **PATRICK DA SILVA VIANA, DIRETOR (A) DO DEPARTAMENTO DE RESÍDUOS SÓLIDOS**, em 17/03/2026, às 10:06:06

Assinado eletronicamente por **MILENA DE ASSIS MOHR, DIRETOR (A) DO DEPTO MUNICIPAL DE TURISMO**, em 17/03/2026, às 10:14:50

Assinado eletronicamente por **RAMIRO SILVA FRAIBERGER, ASSESSOR (A) JURÍDICO (A)**, em 17/03/2026, às 11:38:04

Assinado eletronicamente por **ROZELI FERREIRA FONSECA**, em 17/03/2026, às 10:14:22

Assinado eletronicamente por **DENISE MACIAZEKI TELES, OFICIAL ADMINISTRATIVO (A)**, em 17/03/2026, às 10:27:11

Assinado eletronicamente por **NICKOLAS ALMEIDA MORAES**, em 17/03/2026, às 10:26:40

Assinado eletronicamente por **RENATA DE SOUZA SINHORELLI**, em 17/03/2026, às 10:30:11

Para conferir a autenticidade desse documento acesse o <https://grp.pmsap.com.br/grp/acessoexterno/programaAcessoExterno.faces?codigo=670270> e informe a chancela EHYJ.CJOT.KV7H.1ZXX

	58.638,38
CUSTO MENSAL COM BDI (R\$/mês)	58.638,38
PREÇO MENSAL TOTAL (R\$/mês)	247.429,06
Quantidade média de resíduos coletados por mês	745,00 toneladas
PREÇO POR TONELADA COLETADA: [A/B]	R\$/tonelada 332,12

Orientações para preenchimento:

1. Preencha previamente os dados de entrada na planilha 3.CAGED

2. Composição dos Encargos Sociais		
Código	Descrição	Valor
A1	INSS	20,00%
A2	SESI	1,50%
A3	SENAI	1,00%
A4	INCRA	0,20%
A5	SEBRAE	0,60%
A6	Salário educação	2,50%
A7	Seguro contra acidentes de trabalho	3,00%
A8	FGTS	8,00%
A	SOMA GRUPO A	36,80%
B1	Férias gozadas	6,19%
B2	13º salário	8,33%
B3	Licença Paternidade	0,06%
B4	Faltas justificadas	0,82%
B5	Auxílio acidente de trabalho	0,31%
B6	Auxílio doença	1,66%
B	SOMA GRUPO B	17,37%
C1	Aviso prévio indenizado	2,56%
C2	Férias indenizadas	4,92%
C3	Férias indenizadas s/ aviso previo inden.	0,13%
C4	Depósito rescisão sem justa causa	2,05%
C5	Indenização adicional	0,18%
C	SOMA GRUPO C	9,84%
D1	Reincidência de Grupo A sobre Grupo B	6,39%
D2	Reincidência de FGTS sobre aviso prévio	0,20%
D	SOMA GRUPO D	6,59%
SOMA (A+B+C+D)		70,60%

Assinado eletronicamente por **PATRICK DA SILVA VIANA, DIRETOR (A) DO DEPARTAMENTO DE RESÍDUOS SÓLIDOS**, em 17/03/2026, às 10:06:06Assinado eletronicamente por **MILENA DE ASSIS MOHR, DIRETOR (A) DO DEPTO MUNICIPAL DE TURISMO**, em 17/03/2026, às 10:14:50Assinado eletronicamente por **RAMIRO SILVA FRAIBERGER, ASSESSOR (A) JURÍDICO (A)**, em 17/03/2026, às 11:38:04Assinado eletronicamente por **ROZELI FERREIRA FONSECA**, em 17/03/2026, às 10:14:22Assinado eletronicamente por **DENISE MACIAZEKI TELES, OFICIAL ADMINISTRATIVO (A)**, em 17/03/2026, às 10:27:11Assinado eletronicamente por **NICKOLAS ALMEIDA MORAES**, em 17/03/2026, às 10:26:40Assinado eletronicamente por **RENATA DE SOUZA SINHORELLI**, em 17/03/2026, às 10:30:11Para conferir a autenticidade desse documento acesse o <https://grp.pmsap.com.br/grp/acessoexterno/programaAcessoExterno.faces?codigo=670270> e informe a chancela EHYJ.CJOT.KV7H.1ZXX

**CÁLCULO DAS VERBAS INDENIZATÓRIAS DOS EMPREGADOS NO SETOR DE
COLETA DE RSU**

3. CAGED	
Rio Grande do Sul - Coleta de Resíduos Não-Perigosos - CNAE 38114	
Admissões	2100
Desligamentos	2031
Dispensados com justa causa	44
Dispensados sem justa causa	1192
Espontâneos	372
Fim de contrato por prazo determinado	22
Término de contrato	350
Aposentados	1
Mortos	30
Transferência de saída	0
Acordo	0
Indicadores	
Estoque recuperado início do Período 01-01-2019	4625
Estoque recuperado final do Período 31-12-2019	4694
Variação Emprego Absoluta de 01-01-2019 a 31-12-2019	69
Estoque Médio	4659,5
% Demitidos s/ Justa Causa em relação ao Estoque Médio	25,58%
Taxa de Rotatividade	44,33%
Rotatividade temporal (meses)	27,0704
Dias ano	360
1/3 de férias (dias)	10
Férias (dias)	30
13º Salário (dias)	30
Dias de Aviso prévio	36
FGTS	8%
Multa FGTS	40%

Assinado eletronicamente por **PATRICK DA SILVA VIANA, DIRETOR (A) DO DEPARTAMENTO DE RESÍDUOS SÓLIDOS**, em 17/03/2026, às 10:06:06

Assinado eletronicamente por **MILENA DE ASSIS MOHR, DIRETOR (A) DO DEPTO MUNICIPAL DE TURISMO**, em 17/03/2026, às 10:14:50

Assinado eletronicamente por **RAMIRO SILVA FRAIBERGER, ASSESSOR (A) JURÍDICO (A)**, em 17/03/2026, às 11:38:04

Assinado eletronicamente por **ROZELI FERREIRA FONSECA**, em 17/03/2026, às 10:14:22

Assinado eletronicamente por **DENISE MACIAZEKI TELES, OFICIAL ADMINISTRATIVO (A)**, em 17/03/2026, às 10:27:11

Assinado eletronicamente por **NICKOLAS ALMEIDA MORAES**, em 17/03/2026, às 10:26:40

Assinado eletronicamente por **RENATA DE SOUZA SINHORELLI**, em 17/03/2026, às 10:30:11

Para conferir a autenticidade desse documento acesse o <https://grp.pmsap.com.br/grp/acessoexterno/programaAcessoExterno.faces?codigo=670270> e informe a chancela EHYJ.CJOT.KV7H.1ZXX

4. Composição do BDI - Benefícios e Despesas Indiretas					
			Referência estudo TCE		
			1º Quartil	Médio	3º Quartil
Administração Central	AC	3,00%	2,97%	5,08%	6,27%
Seguros/Riscos/Garantias	SRG	0,86%	0,86%	1,33%	1,71%
Lucro	L	10,00%	7,78%	10,85%	13,55%
Despesas Financeiras	DF	0,67%	i	15,00%	
Tributos - ISS	T	3,00%	DU	12	
Tributos - PIS/COFINS		9,25%			
Fórmula para o cálculo do BDI:					
$\{[(1+AC+SRG) \times (1+L) \times (1+DF)] / (1-T)\} - 1$					
Resultado do cálculo do BDI:		31,06%	21,43%	27,17%	33,62%

5. Depreciação Referencial TCE/RS (%)	
Idade do veículo (ano)	Depreciação Média
1	33,63
2	43,13
3	48,68
4	52,62
5	55,68
6	58,18
7	60,29
8	62,12
9	63,73
10	65,18
11	66,48
12	67,67
13	68,77
14	69,79
15	70,73

6. Remuneração de Capital

Fórmula de cálculo da remuneração de capital:

$$J_m = \frac{I_m \times i}{12}$$

$$I_m = (V_0 - V_r) \frac{(n + 1)}{2n} + V_r$$

Jm = remuneração de capital mensal

i = taxa de juros do mercado (sugere-se adotar a taxa SELIC)

Im = investimento médio

V0 = valor inicial do bem

Vr = valor residual do bem

n = vida útil do bem em anos